

位置決め制御装置を **SINUC5000** にモデルチェンジ
5.7インチ カラー液晶タッチパネルを搭載

CORTA SPN2

パネルソー

SPN2-1200 / SPN2-1800 / SPN2-2400 / SPN2-3000

- 位置決め制御装置を SINUC5000 にモデルチェンジ
- 切断モードに上昇を追加
- 定規運転方法に簡単モードを追加されチャンネル数が増加
- アラーム表示が変更され液晶に内容解説対処方法を表示



新位置決め制御装置 **SINUC5000**

操作インターフェースの変更

操作インターフェースが変更になり、7セグメントLEDから**5.7インチカラー液晶タッチパネル**に変更され操作がしやすくなりました。

定規運転方法に簡単モードの追加

定規運転方法に、残寸モード・歩出しモード・通常運転モード（旧自動運転モード）に加え新たに**簡単モード**が追加されました。簡単モードは寸法、枚数、原板サイズ等を入力することで簡単に自動プログラムを設定できるようになりました。

また、チャンネル登録数が増加され残寸モードでは**10チャンネル**、簡単モードでは**60チャンネル**、通常モードでは**30ステップ180チャンネル**の登録が可能になりました。

切断長さ設定

ロータリースイッチのみの入力に加えテンキーでの入力も可能になりました。

アラーム表示の変更

従来のアラーム表示が番号のみであったが、新制御ではアラームの内容と対処方法が表示され対応しやすくなりました。

定規現在値	7	8	9
1250.0	4	5	6
残寸目標値	1	2	3
2000.0	0	.	C
切断長さ設定			
プログラム	500		

No. 0	簡単入力モード	設定変更
材料長さ	2130.0 mm	材料
端切り寸法	10.0 mm	
歩出し加工1	250.0 mm × 4回	切断長さ(旧)
歩出し加工2	125.0 mm × 8回	500 mm
歩出し加工3	0.0 mm × 0回	デジタル式
		切断3.0 mm
		切断後、定規は
		どう動かしめますか

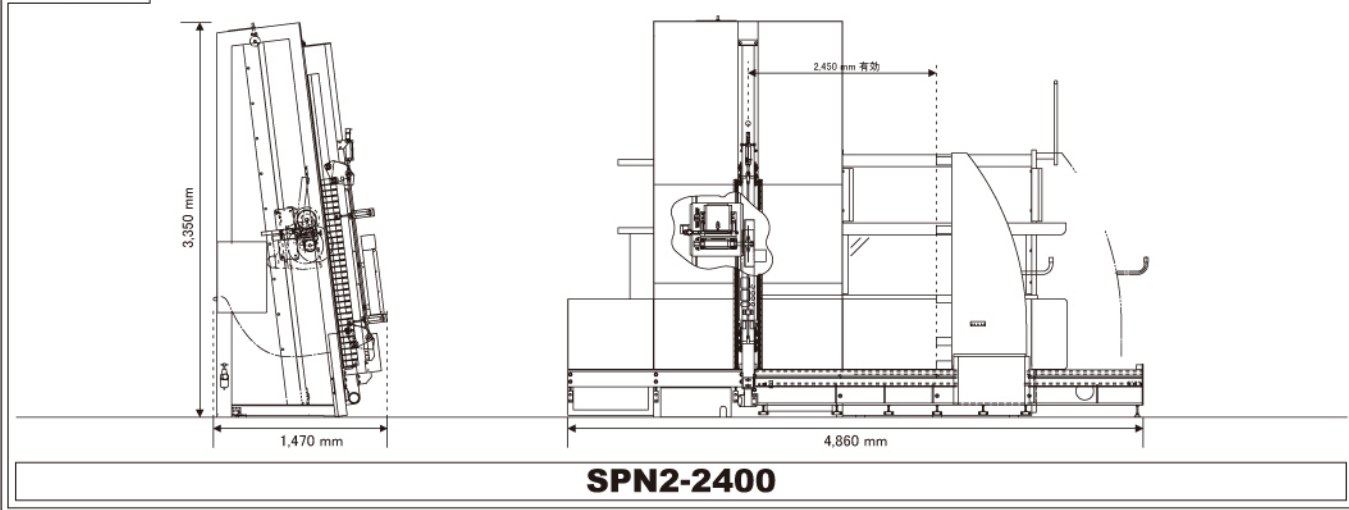
アラーム発生!		
鋸の出入りの動作異常		
建線センサが働かません。		
鋸は出入りしているが、センサが働かず、誤り検出できない場合と認められるため、出入りできない場合が考えられます。		
原因1	原因2	アラーム解除

最新の情報は
こちらから





外觀寸法図



SPN2-2400

SPN2 仕様例

機械名称		パネルソー			
機械型式		SPN2-1200	SPN2-1800	SPN2-2400	SPN2-3000
定規型式	水平定規	水平定規			
	位置決め定規	SINUC移動定規			
基本レール構成		リニアガイドレール基準 / 平スライドレール 併用			
切断加工方式		4 切断モード (普通 / 群引 / 往復 / 上昇)、タッチパネルによる設定方式			
加工能力	切断加工長 (ダイヤル設定方式)	最大 1,230 mm	最大 1,830 mm	最大 2,430 mm	最大 3,030 mm
	切断加工幅 (最小 10 mm)	最大 1,250 mm	最大 2,150 mm	最大 2,450 mm	最大 3,050 mm
	切断加工厚 (ストップ調整式)	最大 45 mm			
使用丸鋸		φ305 mm (12インチ)、穴径: φ25.4 mm [φ355 mm (14インチ) まで装着可能]			
主軸回転速度		3,500 min ⁻¹ (50Hz) / 4,200 min ⁻¹ (60Hz)			
鋸台移動速度		[下降] 3 ~ 15 m/min (インバータ制御式無段変速) / [上昇] 普通切断: 18 m/min. (一定)、 群引切断: 15 m/min. (一定)、往復切断: 3 ~ 15 m/min. (無段変速)			
モータ容量		主軸用: 3.7 kW · 4 P、鋸台昇降用: 0.75 kW · 4 P [IE3] / 位置決め定規移動用: 0.4 kW · 4 P 1/5 プレーキ付ギヤードモータ			
テーブル		全面ベーク板 (ブラウン色)			
刃口		調整式刃口ベーク (幅調整)			
材料押え方式		平行クランプ式材料押え			
制御システム		SINUC5000 制御システム			
位置決め定規用コマ (木コマ)		4 個	5 個		
位置決め定規調整		10 m/min リニアガイドレール / ボールネジ駆動方式			
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)		3,660 mm × 1,330 mm × 2,150 mm	4,560 mm × 1,400 mm × 2,750 mm	4,860 mm × 1,470 mm × 3,350 mm	5,460 mm × 1,550 mm × 3,950 mm
機械質量		1,150 kg	1,300 kg	1,450 kg	1,700 kg
機械塗装色		U25 - 85A (クリーム色)			
操作盤		5.7インチカラー液晶タッチパネル・定規手動操作スイッチ・スタートスイッチ・非常停止スイッチ・ 電源スイッチ・切断長さ設定ダイヤル・切断速度設定ダイヤル・鋸台上昇スイッチ・切断開始スイッチ			
運転始動		押しボタンスイッチ (材料押え作動)・切断開始両手押しボタンスイッチ			
安全装備・その他		機械転倒防止安全スイッチ・ブレーカー・鋸カバー閉鎖確認スイッチ・材料押え安全シャッター 群引自動設定 (2連シリンダー)・立入禁止チェン柵 (機械後部)・立入禁止エリア表示テープ・透明安全パネル × 1			
標準オプション		SINUC移動定規自動給油装置 (オイルミスト式)、自動フラッシュ芯出し定規、主軸回転インバータ制御 (1,000~4,200min)、 鋸台昇降部自動給油装置 (ポンプ式)、鋸台昇降部自動給油装置 (オイルミスト式)、切削油自動噴霧装置、 位置決め定規サーボ駆動式 (SINUC移動定規)、鋸台昇降分銅式バランス、アルミコマ定規 一式			

注1) 操作中の材料の転倒、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいしません。
注2) 使用刃物は、一切付属しておりません。

注3) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。
注4) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

ものづくりの新しい未来を拓く。



本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地 ホームページ、インスタグラムにて、弊社の情報
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766 や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

